



## Техническая информация (TDS)

**Анаэробный акриловый клей-герметик «Тангит Металок»**

Дата разработки: 04/2004

Стр.: 1/2

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Анаэробный акриловый клей-герметик Тангит Металок разработан для соединения и герметизации труб и фитингов, имеющих металлическую резьбу. Применяется для металлических труб, используемых, в том числе, для горячего и холодного водоснабжения. В частности, подходит для нанесения на нержавеющую сталь, не требуя предварительной активации поверхности. Данный продукт способен отверждаться в безвоздушном пространстве между плотно подогнанными металлическими поверхностями и предотвращает снижение плотности крепления и возникновение протечек под воздействием ударов и вибрации. Тиксотропная природа продукта уменьшает вероятность его стекание с нанесенной поверхности.

**Клей-герметик Тангит Металок соответствует следующим характеристикам:**

<b>Технология</b>	Акриловая
Тип химического соединения	Диметилакриловый эфир
Внешний вид (в неотвержденной форме)	Желтая паста
Люминесценция	Имеет место в УФ свете
Состав	Однокомпонентный продукт – не требует смешивания
Вязкость	Высокая, тиксотропный
<b>Отверждение</b>	Анаэробное
Вторичное отверждение	Активаторное
<b>Области применения</b>	Резьбовая герметизация
Прочность	Средняя

### Характерные свойства неотвержденного продукта

Удельная плотность при 25°C	1,09
Температура горения	См. сертификат безопасности
Вязкость, Brookfield – RVT, при 25°C, мПа*с, (сПз):	
Шпиндель 6, скорость 2,50 оборотов в минуту	70 000 до 130 000*
Шпиндель 6, скорость 20 оборотов в минуту	16 000 до 33 000*

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Настоящий продукт не рекомендуется использовать в системах, контактирующих с чистым кислородом и / или обогащенными кислородом смесями. Его также не следует применять в качестве герметика, запирающего хлор или иные вещества с сильными окислительными свойствами.**

За информацией о безопасном обращении с данным продуктом обращайтесь к сертификату безопасности.

В тех случаях, когда для очистки поверхностей перед соединением используются водные моющие системы, необходимо предварительно проверить совместимость моющего раствора с продуктом.

Настоящий продукт обычно не рекомендуется наносить на пластмассы (в частности, на материалы из термопластика, для которых это может привести к растрескиванию под действием напряжения). Пользователям рекомендуется предварительно убедиться в совместимости продукта и такого рода материалов.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

#### При сборке:

1. Для получения наилучшего результата, вымойте все поверхности (наружные и внутренние) очищающим растворителем марки и дайте им высохнуть.
2. Если материал является неактивным, либо скорость отверждения слишком низка, распылите на поверхности активатор 7471 или 7649 и дайте высохнуть.
3. Нанесите полоску продукта, выполнив полный оборот, на резьбу «мужского» фитинга, отступив на один виток от начала резьбы. Прижимайте материал к резьбе и тщательно заполняйте борозды. Для резьбы большего размера и глубоких борозд, подбирайте соответствующее количество герметика и наносите 360° полоску продукта также на «женские» фитинги.
4. Используя общепризнанные методики, соберите и затяните гаечным ключом фитинги до достижения идеального прилегания.



5. Правильно уплотненные фитинги мгновенно становятся герметичными вплоть до средних величин давления. Для того, чтобы соединение выдерживало максимальное давление и воздействие растворителей, продукту необходимо как минимум 24 часа на отверждение.

**При разборке:**

Разбирайте при помощи традиционных ручных инструментов.

В тех случаях, когда нет возможности воспользоваться ручными инструментами, вследствие слишком большой длины зацепления либо большого диаметра (более 30,5 см), применяйте местный нагрев приблизительно до 250°C. Разбирайте горячим.

**При очистке:**

Отвержденный продукт удаляют путем комбинирования вымачивания его в растворителе и механической очистки при помощи проволочного ёршика.

**Дополнительная информация:**

Отчеты, входящие в техническую спецификацию материала, включают те параметры контроля качества, которые считаются наиболее подходящими для спецификаций материалов, предназначенных для широкого пользования. Кроме того, имеет место всесторонний контроль качества и однородности продукта. Особые требования заказчика к содержанию спецификации могут быть удовлетворены через отдел качества – Henkel Quality.

**Хранение:**

Хранить продукт в закрытой упаковке в сухом месте. Данные о хранении продукта должны быть указаны на этикетке продукта.

Оптимальные условия хранения: от плюс 8°C до плюс 21°C. Хранение при температуре ниже 8°C или выше 21°C может негативно повлиять на свойства продукта.

Извлеченный из упаковки продукт может испачкаться в процессе использования. Не возвращайте такой продукт в оригинальную упаковку. Корпорация Хенкель не несет ответственности за качество загрязненного продукта, или продукта хранящегося в условиях, отличающихся от указанных выше.

За дополнительной информацией обращайтесь в местные Центры технического обслуживания или к представителю отдела по работе с клиентами.

**ЗАМЕЧАНИЕ**

Данные содержащиеся в настоящем документе составлены только с информационной целью и считаются достоверными. Мы не несем ответственности за данные, полученные третьими лицами по методикам, которые мы не можем контролировать. Пользователь сам несет ответственность за оценку пригодности любого из приведенных здесь методов конкретным потребностям заказчика, а также за принятие целесообразных мер предосторожности для защиты собственности и людей от любого вреда, который может стать следствием использования продукта. В свете всего вышесказанного, корпорация Хенкель снимает с себя все гарантии, выраженные и подразумеваемые, включая гарантии коммерческой выгоды и пригодности для конкретных нужд потребителя, возникающие от продажи или использования продукции корпорации Хенкель.

